



DOUBLE HEAD REPELLETIZER
FRP-V32W (Standard)
FRP-V32WHC (Half Option)
FRP-V32WC (Full Option)

LEADING
RENEWABLE
TECHNOLOGY
MSK LED
INTO THE WORLD

緑
化

冷
却
水
不
要



Transforming waste to greatness.

Go greener with our Repelletizer

MSK Repelletizer
MSK リペレタイザー

- Re-pelleting process below material melting temperature - can maintain unchanged property to ensure high quality precision molded parts.
- Double-head repelletizer - Two types of resins can be produced at the same time.
- No water cooling system required. Environmentally friendly concept.
- Air cooling system makes material more appraisable (Tensile strength, Stretch, Flexural strength, Flexural elasticity, Melt flow index) for recycled pellets better value than water cooling.
- Output of pellets: 5kgs to 10kgs per hour. The actual output depends on density of resin, operation conditions etc.
- Diameter of re-pelletized pellets 1 mm – 3 mm and length of 1.5 mm – 5 mm.
- Touch-Screen control panel makes operation and troubleshooting easy.
- Equipment's return cost easily justified by material savings.
- 材料の熔融温度以下で再ペレット化-材料特性を維持して、高品質の精密成形を確保できます。
- 2種類の樹脂を同時に製造できます。
- 水は必要ありません。環境に優しいコンセプト。
- 空冷式は、材料特性(引張強度、伸び、曲げ強度、曲げ弾性、メルトフローインデックスなど)で水冷式より価値があります。
- 造粒能力: 1時間あたり5kgsから10kgs(1スクリー)。実際の出力は、樹脂の密度、使用条件などによって異なります。
- ペレット大きさは調整可能。直径1 mm~3 mm、長さ1.5 mm~5 mm。
- タッチスクリーンのコントロールパネルにより、操作とトラブルシューティングが容易。
- 機器購入コストは、材料の節約によって簡単に元が取れます。

System Solution Unmanned operation system

- Able to re-pelletize almost all kinds of injection grade and soft materials as well (Elastomer/TPU/TPE/TPR etc).
- Possibility of Wear and Tear Components (Screw, Barrel, Cutter, etc).
- Composition of the machines unmanned systems.

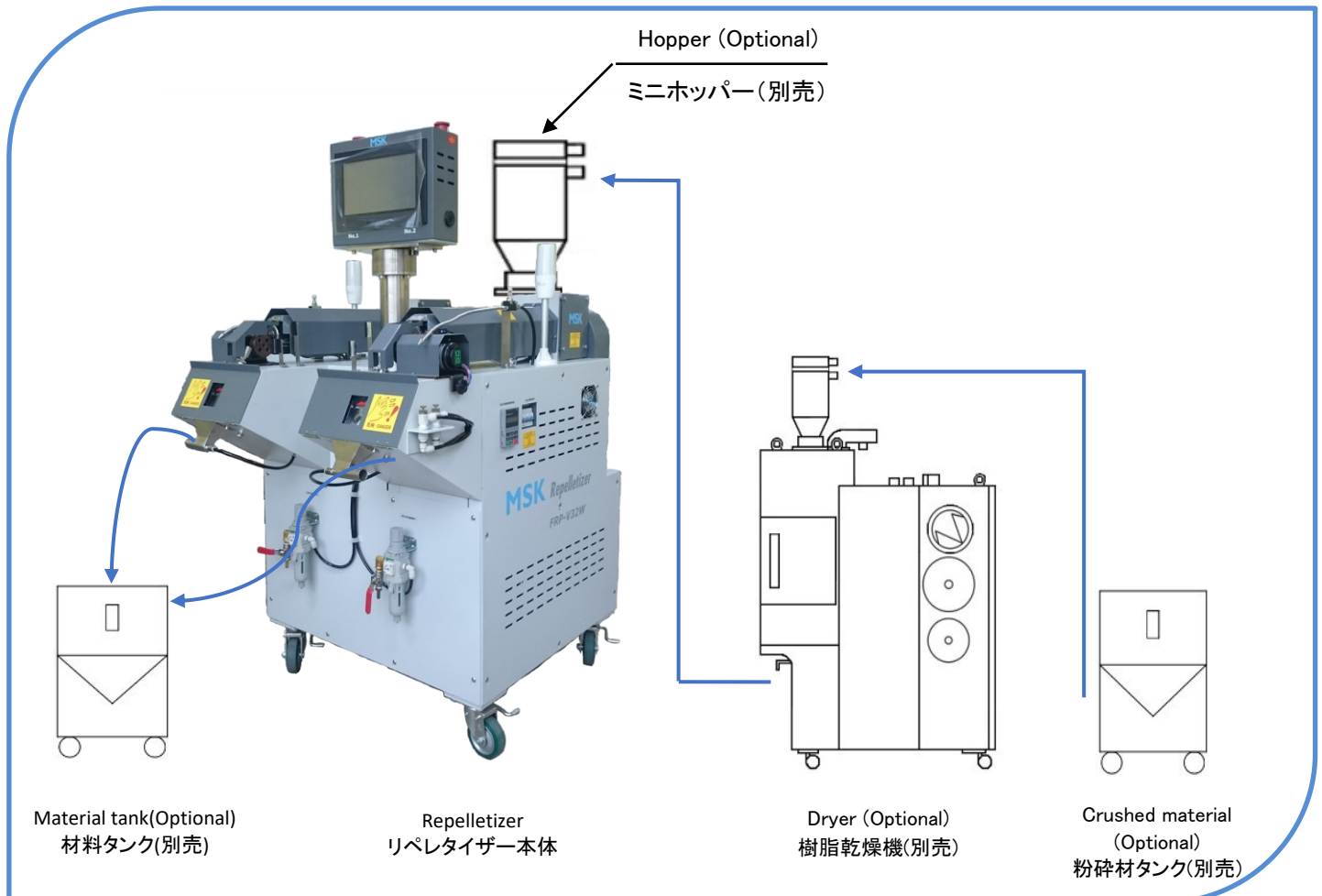
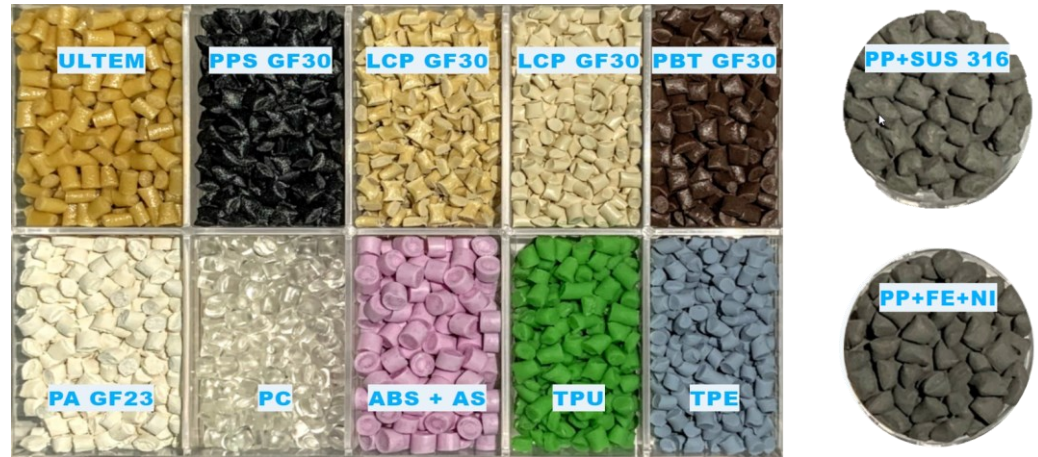
システムソリューション 無人運転システム

ほぼすべての種類の材料。

もちろん軟質材料
(エラストマー/TPU/TPE/TPRなど)
も再ペレット化できます。

摩耗にも耐える部品
(スクリー、バレル、カッターなど)

無人でシステムの運転が可能。

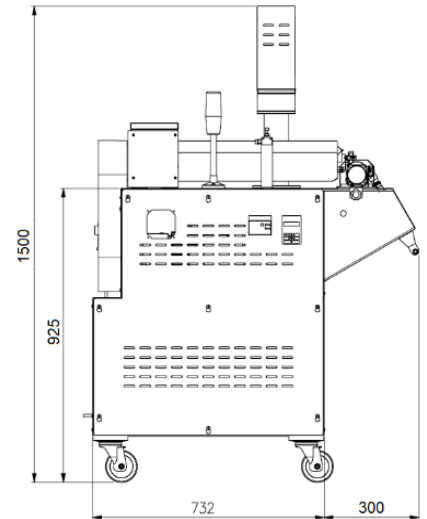
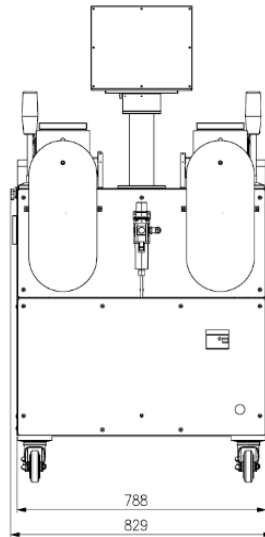


Note: For resin that are easily absorbed, it is recommended to pre-dry and re-enter the process.
ご注意: 吸湿しやすい樹脂の場合、予備乾燥を行った上でリペレット化する事を推奨いたします。

Dimensional Specification of Repelletizer 装置のスペック



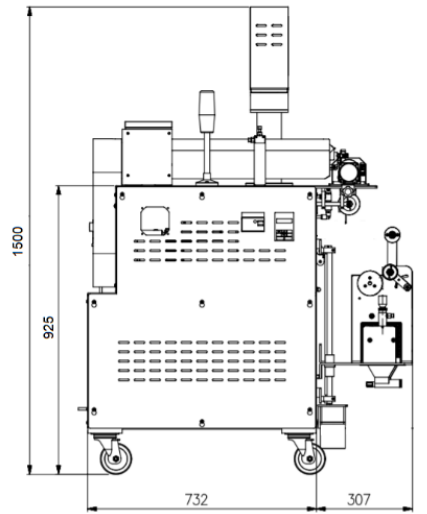
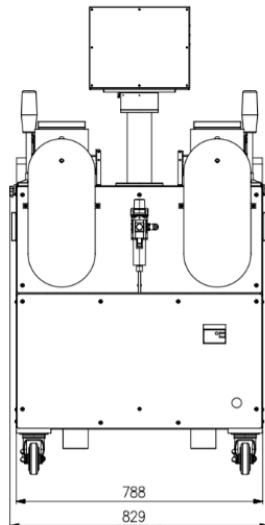
FRP-V32W
(Standard)



FRP-V32WHC
(Half Option)



FRP-V32WC
(Full Option)



*Dimensions for FRP-V32WHC and FRP-V32WC are similar.

Plasticizing Assembly 可塑化装置部	
Screw	Ø32mm, L/D=20
Extrusion Output	5-10kg/h x 2
Motor Capacity	AC380 - 415V / (1.5 kW) x 2
Heater Capacity	230V / 350W x 2, 1100W x 6
Temperature Control	P.I.D. System
Temperature Control Points	Four Point Control (H1, H2, H3, H4)
Cold Start Prevention	±15° C/30min
Start Signal	Buzzer Sound five times

Cutter Assembly カッター部			
Model	FRP-V32W	FRP-V32WHC	FRP-V32WC
Nozzle Open	Ø2.5mm (standard)		
Rotary Cutter	Ø60mm x 6 flutes Blade		
Cutter Top	Flat Blade		
Motor Capacity	AC220/230V, 60W X 2		
Strand Pulley Motor	AC220/230V, 60W X 2	AC220/230V, 6W X 3	AC220/230V, 6W X 4
Up / Down Motor	—	AC220/230, 25W	AC220/230, 25W X 2
Pellets Length	1.5mm - 5.0mm (調整可)		
Air Consumption	6 bar / 87 PSI. 200L/min		

Total electrical power supply = AC380V ~ 415V, 3 phase.

Material Appraisal for Repellet / 再生材の評価

GE Plastics Japan Ltd.

- 1.) Grade : SE100-7002
DR48-1001
- 2.) Items: Tensile strength, extension, flexural strength.
Flexural Elasticity, Melt Flow Index (MFI)

- 1.) グレード : SE100-7002
DR48-1001
- 2.) 測定項目 : 引張強さ、伸び率、曲げ強さ、
曲げ弾性、メルトフローインデックス(MFI)

Item 測定項目	Unit / 単位	SE100-7002		DR48-1001	
		Catalog カタログ値	Repelleted リペレ材	Catalog カタログ値	Repelleted リペレ材
Tensile Strength 引張強さ	Mpa	49.0	50.0	89.2	90.0
Tensile Stretch 伸び率	%	50.0	42.5	5.0	5.0
Flexural Strength 曲げ強さ	Mpa	73.5	74.0	137.3	135.0
Flexural Elasticity 曲げ弾性	Mpa	2450	2550	4900	4800
(MFI) メルトフローインデックス	(g/10min)	16.1	18.0	31.9	42.0

POLYPLASTICS Co. Ltd. / Evaluation results / 測定結果

	DN M90-44		DX-3300		DX3390		VR A130	
	Catalog カタログ値	Repellete d リペレ材	Catalog カタログ値	Repellete d リペレ材	Catalog カタログ値	Repellete d リペレ材	Catalog カタログ値	Repellete d リペレ材
Tensile Strength 引張強さ(kgf/cm ²)	620	608 (98%)	1350	998 (74%)	1500	1128 (79%)	2150	2020 (94%)
Tensile Stretch 伸び率(%)	60	67 (112%)	2.5	2.4 (96%)	2.4	2.1 (88%)	2.2	2.3 (105%)
Flexural Strength 曲げ強さ(kgf/cm ²)	980	902 (92%)	2150	1681 (78%)	2300	1796 (78%)	2550	2252 (88%)
Flexural Elasticity 曲げ弾性(kgf/cm ²)	26400	25100 (95%)	9300	79000 (85%)	105000	96700 (92%)	120000	123000 (103%)
(MFI) メルトフローイン デックス(g/10min)	—	—	—	37.7	—	32.5	—	—

Mitsubishi Engineering Plastics Ltd. / Evaluation results / 測定結果

Material = S2000		
	Virgin バージン材	Repelleted リペレット材
Molecular Mass 分子質量	23000	22600
Tensile Strength 引張強さ (kg/cm ²)	614	610
Tensile Stretch 伸び率(%)	112	105
Flexural Strength 曲げ強さ(kg/cm ²)	876	870
Flexural Elasticity 曲げ弾性(kg/cm ²)	23000	23100
Izod Impact Value アイゾット衝撃強さ	97.1	96.3

- The data above was derived from materials provider by three different companies.
- 上記のデータは3つの異なる企業様から提供いただきました。

Reference Data for Repelletizing / リペレット化の参照データ

RESIN	MAKER	GRADE	RESIN TEMP
LCP	UNITIKA LTD.	LC-5030G	250~265°C
LCP	POLYPLASTICS Co., LTD.	A-130	270~290°C
LCP	DAINIPPON INK & CHEMICALS, INC.	2125G	300~320°C
LCP	SUMITOMO BAKELITE Co.	E6008	300~330°C
LCP	TEIJIN AMOC ENGINEERING PLASTICS Co.	AF-4133	320~330°C
LCP	POLYPLASTICS Co., LTD.	D-403	265~280°C
LCP	GE PLASTICS JAPAN LTD.	4001-1100	340~350°C
LCP	TEIJIN AMOC ENGINEERING PLASTICS Co.	B430	260~275°C
PBT	POLYPLASTICS Co., LTD.	3300G	220~240°C
PBT	POLYPLASTICS Co., LTD.	3390G	220~240°C
PBT	POLYPLASTICS Co., LTD.	3370	225~240°C
PBT	GE PLASTICS JAPAN LTD.	DR48-1001	220~240°C
PBT	MITSUBISHI ENGINEERING PLASTICS LTD.	5308 CFNx9	225~250°C
PES	TEIJIN AMOC ENGINEERING PLASTICS Co.	P-1700	280~305°C
PPO	GE PLASTICS JAPAN LTD.	SE100-7002	230~240°C
PPO	ASAHI CHEMICAL INDUSTRY Co.	500UVx6330Z	240~260°C
PPO	GE PLASTICS JAPAN LTD.	SEI-7001	220~250°C
POM ※	POLYPLASTICS Co., LTD.	M90-44	160~170°C
POM ※	POLYPLASTICS Co., LTD.	CE-20	180~190°C
PPS	DAINIPPON INK & CHEMICALS, INC.	DIK-PPS FZ-1140G40%	320~330°C
PPS	POLYPLASTICS Co., LTD.	1140A62	290~310°C
PMMA	KURARAY Co., LTD.	HR1000N	220~240°C
PC	MITSUBISHI ENGINEERING PLASTICS LTD.	S200K	200~240°C
ABS	MITSUBISHI RAYON Co., (T)	HF-5	180~185°C
PE ※	MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION	UJ-280	120~140°C
PE ※	MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION	UJ-360	140~160°C

※ Option仕様で対応可能

Head Office

MSK TECHNOLOGIES PTE. LTD

9008 Tampines Street 93, #04-41, Singapore 528843 Website: www.mskpl.com.sg

MSK (ASIA)CO.,LTD.

118/35, Lat Krabang Road, Lat Krabang, Bangkok 10520, Thailand

Website: <https://factl-link.com/home/mskpl>



YouTubeにてリペレット動画を紹介しております。

MSK ペレタイザーで検索